

第 19 回講座 … 生型とオーリックス

Q1. 生型造型でシステム砂のなかに存在する“オーリックス”は、どのようにして生成したのでしょうか？

Q2. 生型砂による鋳型造型で、新砂とベントナイトを混練した生型砂より、回収砂にベントナイトを添加して混練した生型砂の方が鋳型強度などの特性に優れるのはなぜですか？

Q3. オーリックスを含む生型砂で造型した鋳型を使うと鋳造割れの防止や鋳造応力を抑える効果が期待できるのはなぜですか？

Q4. 生型造型ラインで生型砂を混練する際、回収砂にベントナイトを添加しなければならないのはなぜですか？

Q5. 目標ベントナイト量 8%、平均のサンド/メタル比が約 3.0、ベントナイト消損係数を 0.6 とした場合、回収砂を 1 バッチ 500kg のミキサーで混練する際にベントナイトをどのくらい添加するとよいですか。